



DB Systemtechnik GmbH
Werkstoff- und Fügetechnik TT.TVI 32
Bahntechnikerring 74
14774 Brandenburg-Kirchmöser
www.db-systemtechnik.de

<u>Beschichterqualifikation</u> für Pulverbeschichter entsprechend DBS 918 340 Innen- und Außenbereich Stahl	
Finalproduzent: LTA Anlagentechnik GmbH Straße der DSF 52 19071 Brüsewitz	
<u>Produkt:</u>	Pulverbeschichtete Stahlteile mit: - zugelassenem Pulver nach DBS 918 340 Vorbehandlung: - Neutralbeize und Entfettung (Alfideox 89 + Alfisid 14, Alufinish GmbH) - Passivierung (Alfipas 7816, Alufinish GmbH)
<u>Geltungsbereich:</u>	Innen- und Außenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG.
<u>Geltungsdauer:</u>	Die Geltungsdauer der Beschichterqualifikation beträgt 5 Jahre, von Oktober 2021 bis Oktober 2026.
<u>Anwendungsbereich:</u>	Beschichtung von Schienenfahrzeugkomponenten aus Stahl für den Innen- und Außenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG. Bei der Auswahl des Pulvers ist grundsätzlich die Unterscheidung zwischen technischem und dekorativem Pulver anhand des Einbauortes zu beachten.
<u>Qualifikationsgrundlage:</u>	Geprüfte Vorbehandlung: - Neutralbeize und Entfettung (Alfideox 89 + Alfisid 14, Alufinish GmbH) - Passivierung (Alfipas 7816, Alufinish GmbH) QIB-Zulassung: - Lizenzurkunde 111 der QIB - Prüfbericht I2021Q33219 der QIB vom 09.08.2021
<u>Schichtdicken</u>	Je nach DB zugelassenem Pulverlack.
<u>Qualitätssicherung:</u>	Der Finalproduzent gewährleistet für jede Lieferung die der Beschichterqualifikation zu Grunde gelegten Kennwerte nach DBS 918 340.

Kirchmöser, den 27.10.2021

Bearbeiter: J. Otto

i.A.

Dr.-Ing. C. Bohne
TT.TVI 32



DB Systemtechnik GmbH
Sitz Minden
Amtsgericht
Bad Oeynhausen
HRB 12643
USt-IdNr.: DE 278 387 628

Geschäftsführer:
Hans Peter Lang
(Vorsitzender)
Christoph Kirschinger
Stefan Schneider

Bankverbindung:
Postbank Berlin
IBAN: DE74 1001 0010 0061 1711 06
BIC: PBNKDEFF