



DB Systemtechnik GmbH
Werkstoff- und Fügetechnik TT.TVI 32
Bahntechnikerring 74
14774 Brandenburg-Kirchmöser
www.db-systemtechnik.de

<u>Beschichterqualifikation</u> für Pulverbeschichter entsprechend DBS 918 340 Innenbereich Aluminium	
Finalproduzent: LTA Anlagentechnik GmbH Straße der DSF 52 19071 Brüsewitz	
<u>Produkt:</u>	Pulverbeschichtete Aluminiumteile mit: <ul style="list-style-type: none">- zugelassenem Pulver nach DBS 918 340 Vorbehandlung: <ul style="list-style-type: none">- Neutralbeize und Entfettung (Alfideox 89 + Alfisid 14, Alufinish GmbH)- Passivierung (Alfipas 7816, Alufinish GmbH)
<u>Geltungsbereich:</u>	Innenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG.
<u>Geltungsdauer:</u>	Die Geltungsdauer der Beschichterqualifikation beträgt 5 Jahre, von Oktober 2021 bis Oktober 2026.
<u>Anwendungsbereich:</u>	Beschichtung von Schienenfahrzeugkomponenten aus Aluminium für den Innenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG. Bei der Auswahl des Pulvers ist grundsätzlich die Unterscheidung zwischen technischem und dekorativem Pulver anhand des Einbauortes zu beachten.
<u>Qualifikationsgrundlage:</u>	Geprüfte Vorbehandlung: <ul style="list-style-type: none">- Neutralbeize und Entfettung (Alfideox 89 + Alfisid 14, Alufinish GmbH)- Passivierung (Alfipas 7816, Alufinish GmbH) QIB-Zulassung: <ul style="list-style-type: none">- Lizenzurkunde 111 der QIB- Prüfbericht I2021Q33219 der QIB vom 09.08.2021
<u>Schichtdicken</u>	Je nach DB zugelassenem Pulverlack.
<u>Qualitätssicherung:</u>	Der Finalproduzent gewährleistet für jede Lieferung die der Beschichterqualifikation zu Grunde gelegten Kennwerte nach DBS 918 340.

Kirchmöser, den 27.10.2021

Bearbeiter: J. Otto

i.A.

Dr.-Ing. C. Bohne
TT.TVI 32



DB Systemtechnik GmbH
Sitz Minden
Amtsgericht
Bad Oeynhausen
HRB 12643
USt-IdNr.: DE 278 387 628

Geschäftsführer:
Hans Peter Lang
(Vorsitzender)
Christoph Kirschinger
Stefan Schneider

Bankverbindung:
Postbank Berlin
IBAN: DE74 1001 0010 0061 1711 06
BIC: PBNKDEFF