

Schweißzertifikat

GSIMV-EN1090-2.00167.2015.004

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	LTA Anlagentechnik GmbH	
	Straße der DSF 52 19071 Brüsewitz DEUTSCHLAND	
Schweißbetriebe	siehe Rückseite	
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018	
Ausführungsklasse	EXC2 nach EN 1090-2	
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111 (manuell), 131 (teilmechanisch), 135 (teilmechanisch), 141 (manuell), 783 (vollmechanisch)	
Werkstoffgruppe	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Silvio Breitzkreutz, IWS	geb. am: 31.07.1986
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Dipl.-Ing. (FH) Tino Volkmer, IWE	geb. am: 27.10.1977
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
Gültigkeitsbeginn	22.05.2015	
Gültigkeitsdauer	21.05.2021	
Bemerkungen	siehe Rückseite	

Ausstellungsort/-datum

Rostock, 05.04.2019
Anders/BA


Dipl.-Ing. Anders
Leiter der Prüfstelle



Welding Certificate

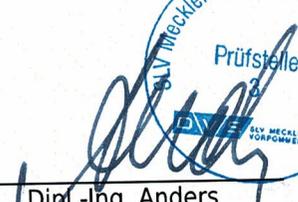
GSIMV-EN1090-2.00167.2015.004

in accordance with EN 1090-1, table B.1, its hereby declared:
The manufacturer has produced evidence that he fulfills the requirements of the European
standard EN 1090-2 for execution of structural steel components

Manufacturer	LTA Anlagentechnik GmbH	
	Straße der DSF 52 19071 Brüsewitz GERMANY	
welding shops	see reverse	
Technical specification	EN 1090-2:2018	
Execution class(es)	EXC2 according to EN 1090-2	
Welding Process(es) <small>(Reference no. acc. to DIN EN ISO 4063)</small>	111 (manually), 131 (partly mechanized), 135 (partly mechanized), 141 (manually), 783 (fully mechanized)	
Material Group	1.1, 1.2 according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2, table 2 and 3 8 according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2, table 4	
Responsible Welding Coordinator <small>(Title, Surname, Name, Qualification, Date of birth)</small>	Silvio Breitreutz, IWS	born on: 31.07.1986
Substitute <small>(Title, Surname, Name, Qualification, Date of birth)</small>	Dipl.-Ing. (FH) Tino Volkmer, IWE	born on: 27.10.1977
Confirmation	All provisions concerning welding as described in the above mentioned technical specification(s) were applied.	
Validity start	22.05.2015	
Period of validity	21.05.2021	
Remarks	see reverse	

Place and date of issue

Rostock, 05.04.2019
Anders/BA


Dipl.-Ing. Anders
head of inspection body

